



FUNDAÇÃO HOSPITALAR
GETÚLIO VARGAS

Procedimento Público de Seleção Simples
2020 - 13.102.00.00004-10
P.O. Nº 0001, 1.º andar, CEP: 21.240-900
Rua São Francisco, 100 - SAZÃO VARGAS
www.fgv.br

PROCESSO SELETIVO PÚBLICO PARA INGRESSO NA RESIDÊNCIA MÉDICA DO HOSPITAL MUNICIPAL GETÚLIO VARGAS DE SAPUCAIA DO SUL, EM MARÇO DE 2021

A Coordenação dos Programas de Residência Médica do Hospital Municipal Getúlio Vargas torna público que, no período de 11 de setembro a 14 de outubro de 2020, estarão abertas as inscrições, a Prova do APTOS, para seleção de Residência Médica, para o ano de 2021 nos Programas, conforme descrito a seguir.

A Residência Médica é uma modalidade de educação profissional pós-graduada, de caráter interdisciplinar, desenvolvida em ambiente de serviço, mediante trabalho sob supervisão (trabalho-educativo). Fundamentada nos princípios do Sistema Único de Saúde (SUS).

O Programa de Residência Médica do Hospital Municipal Getúlio Vargas, de Sapucaia do Sul, tem aprovação da Comissão Nacional de Residência Médica e se desenvolve em diferentes ambientes de ensino em serviço, funcionando de maneira articulada às diferentes estratégias de educação permanente sendo desenvolvidos na Rede Municipal de Saúde de Sapucaia do Sul e em outras que mantêm acordo de cooperação técnica.

1. PROGRAMAS

CÓDIGO CÓDIGO MEC	PROGRAMAS	Nº DE VAGAS	DURAÇÃO
11052014	PERICUTANEA	2	2 anos
11042014	ECIACIA MÉDICA	2	2 anos
860205	PNE RESIDÊNCIA EM ÁREA CLÍNICA BÁSICA	2	2 anos
860204	GINECOLOGIA E OBSTETRÍCIA	2	2 anos
860207	MEDICINA DE FAMÍLIA E COMUNITÁRIAS	2	2 anos

ENDEREÇO

Hospital Municipal Getúlio Vargas - CEP: 21.240-900 - Hospital Sapucaia do Sul - 21.240-900
RUA SAPUCAIA - CEP: 21.240-900 - RUA SERRA PRADEIRA - CEP: 21.240-900 - RUA SAPUCAIA DO SUL - CEP: 21.240-900
SAPUCAIA DO SUL - CEP: 21.240-900 - MUNICÍPIO SAPUCAIA DO SUL - RS