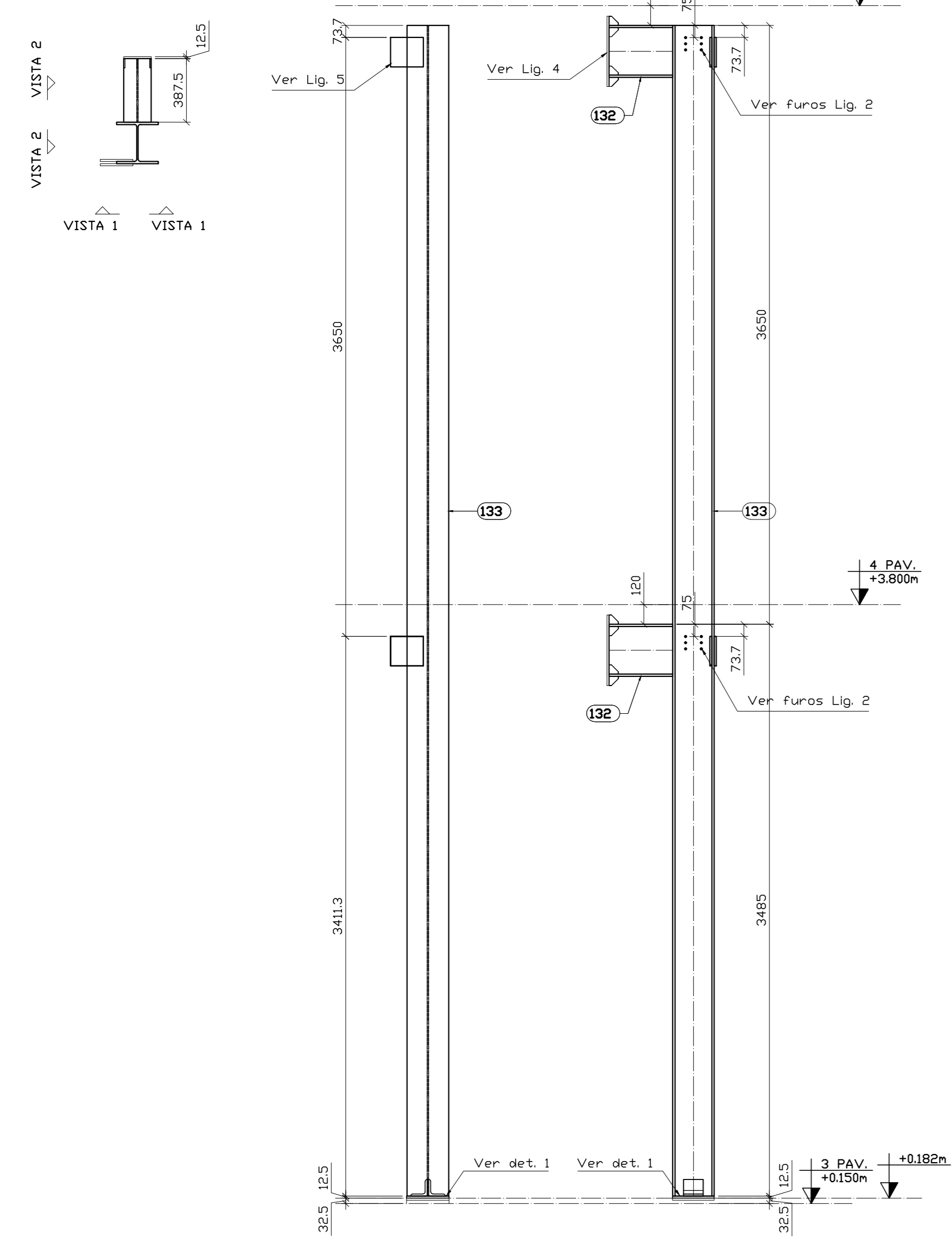


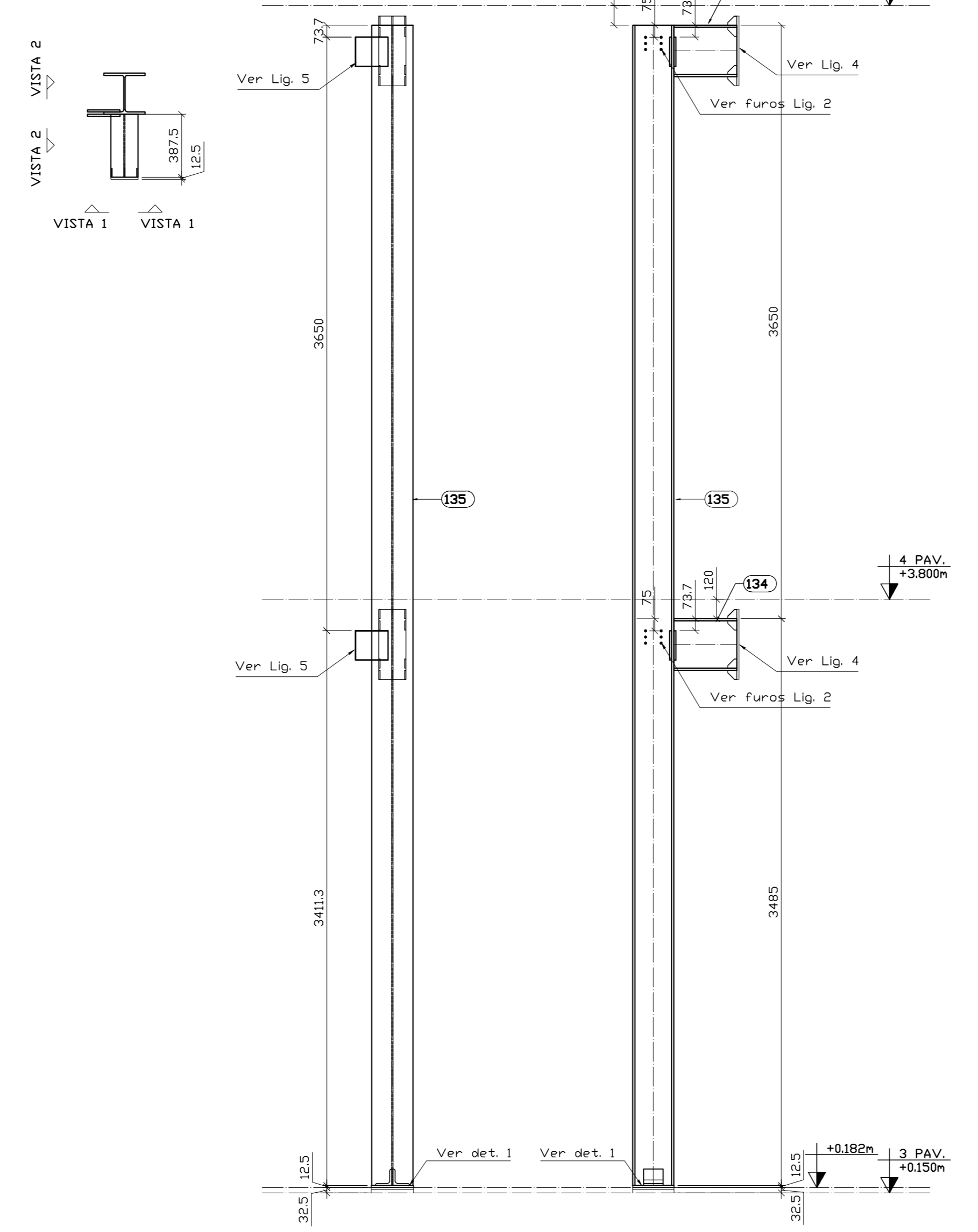
P33 (1x)

ESC: 1/25
HP 250 x 73,0
Soldar toda superfície de contato



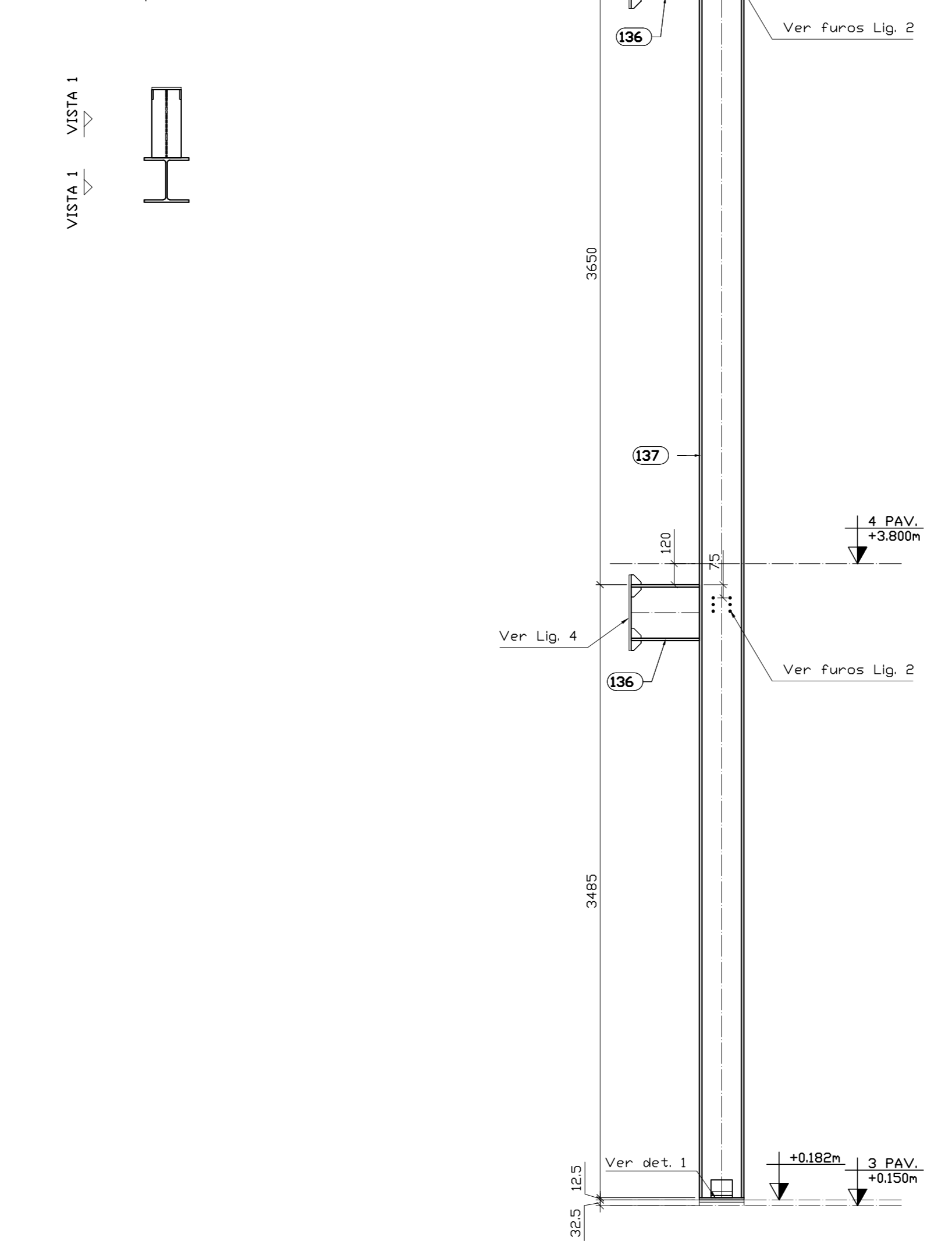
P53 (1x)

ESC: 1/25
HP 250 x 73,0
Soldar toda superfície de contato



**P23/P24/P25/P26/P27/P28/
P34/P35/P36/P37/P38/
P43/P44/P45/P46/P47/P48/
P54/P55/P56/P57/P58 (22x)**

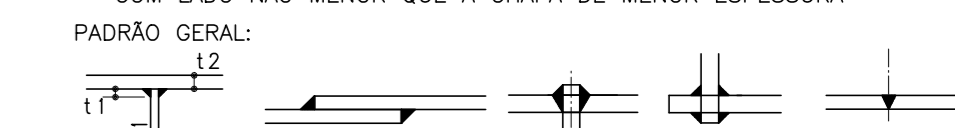
ESC: 1/25
HP 250 x 73,0
Soldar toda superfície de contato



NOTAS GERAIS:

ESTRUTURAS METÁLICAS

- 1- DIMENSÕES EM mm (MILÍMETROS), EXCETO ONDE INDICADO
- 2- MATERIAS
- 2.1- PERFIS CHAPA DOBRADA
- 2.2- PERFIS LAMINADOS E CHAPAS
- 2.3- CHUMBADORES - AÇO ASTM A-36
- 2.4- ELETRODOS AWS E70.xx
- 2.5- PARAFUSOS:
 - PROTEÇÃO: TODOS OS PARAFUSOS DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO.
 - TIPO: A-325 (ALTA RESISTÊNCIA)
 - TIPO: A-490 (ALTA RESISTÊNCIA)
- 3- CHAPAS DOBRADAS: 1+ESPESURA DA CHAPA
- 4- CHAPAS DOBRADAS: O RAIO DE CURVATURA SERÁ IGUAL A 1,0 x (ESPESURA)
- 5- CHUMBADORES DE FIXAÇÃO EM CONCRETO EXISTENTE (QUANDO NECESSÁRIO)
 - UTILIZAR CHUMBADORES HVA COM BARRAS HAS Super CONFORME PADRÃO HLT1 DO SIMILAR
 - RESPEITAR ENCLAVAMENTO E AFASTAMENTOS MÍNIMOS CONFORME CATALOGO DO FORNECEDOR
- 6- TRATAMENTO SUPERFICIAL:
 - 6.1- ESTRUTURA METÁLICA:
 - JATEAMENTO COMERCIAL CONFORME PADRÃO INDICADO
 - APLICAR 1 SEMO DE PRIME
 - APLICAR 2 DEMÃO DE PINTURA A BASE EPÓXI
 - COR CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO PROJETO ARQUITETÔNICO
 - 6.2- OS CHUMBADORES, PARAFUSOS E TIRANTES COM SUAS RESPECTIVAS CHAPAS SOLDADAS, DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO.
- 7- SOLDAS:
 - NÓS, CHAPA DE NO, PLACAS, BARRAS, CHAPAS AUXILIARES:
 - CORDEIS DE SOLDA DE FLETE EM TODA A EXTENSÃO DE CONTATO, COM LADO NÃO MENOR QUE A CHAPA DE MENOR ESPESURA

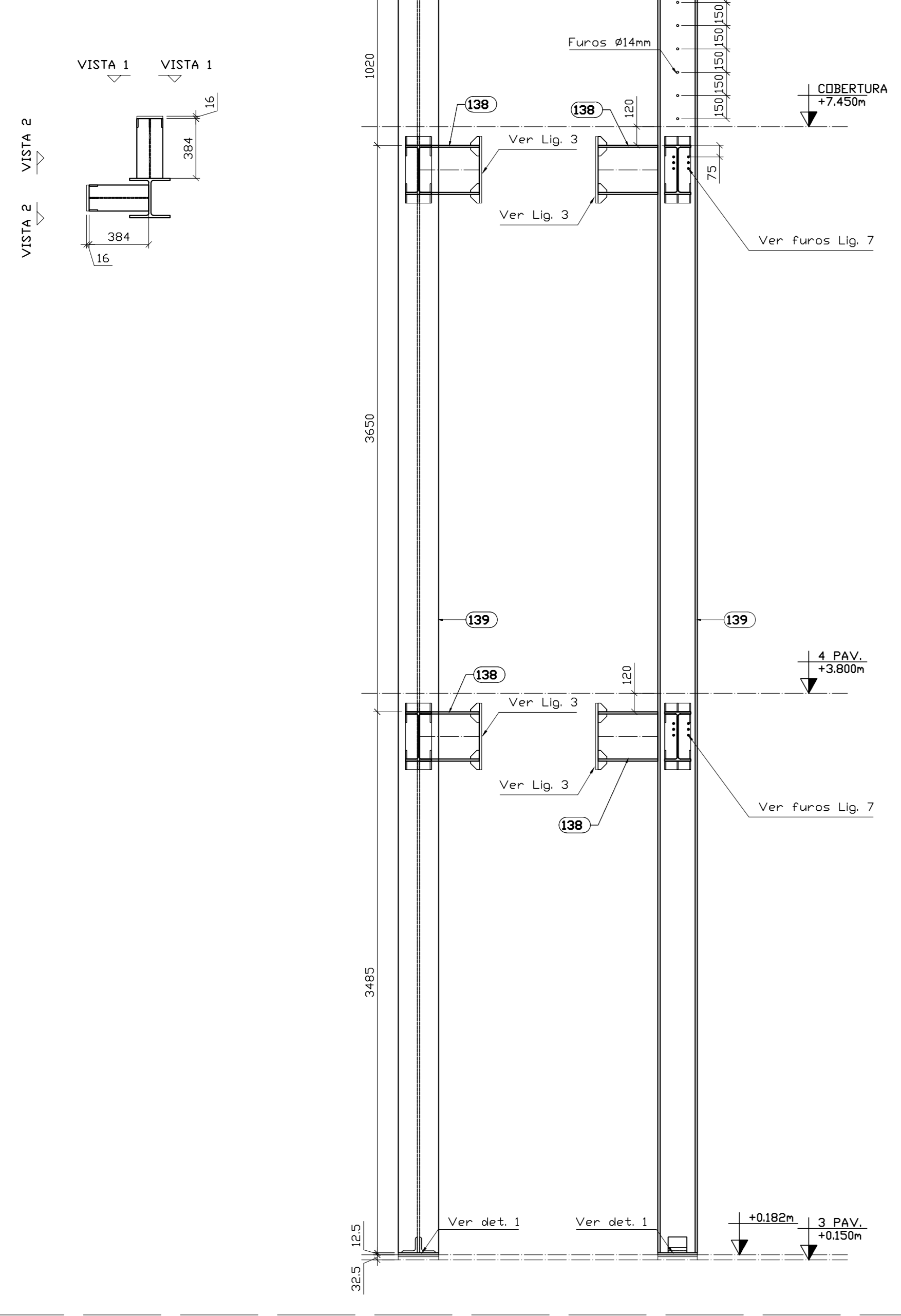


ONDE INDICADO O Símbolo EXECUTAR SOLDA DE ENTALHE DE BISEL COM PREENCHIMENTO TOTAL, EM TODA A SUPERFÍCIE DE CONTATO ENTRE AS PEÇAS INDICADAS.

- 8- O EXECUTANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ VERIFICAR NO LOCAL DA OBRA, ANTES DA CONFECÇÃO DAS PEÇAS, A POSIÇÃO EXATA DOS DOS CHUMBADORES E DIMENSÕES
- 9- NA EXECUÇÃO DESTA ESTRUTURA DEVERÁ SER OBEDECIDAS AS NORMAS DA ABNT EM VIGOR, NBR 8801/08 E NBR 14702/01
- 10- PEÇAS DANIFICADAS NO TRANSPORTE OU MONTAGEM, DEVERÃO SER LIÇADAS E REPARADAS CONFORME ESPECIFICAÇÃO ORIGINAL
- 11- AS PEÇAS EM TUBO DEVERÃO SER PLENAMENTE VEDADAS À SOLDA
- 12- CONFIRMAR MEDIDAS E INTERFERÊNCIAS NO LOCAL ANTES DO INÍCIO DA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS
- 13- TELHA: VER ESPECIFICAÇÕES DO PROJETO ARQUITETÔNICO. OS DETALHES DE FIXAÇÃO, TRASPASSES DAS TELHAS E FECHAMENTOS LATERAIS, DEVERÃO SER OBEDECIDAS CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO FABRICANTE. AS TELHAS, PAINÉIS E FIXADORES DEVERÃO RESISTIR AS PRESSÕES DE VENTO, CONFORME PRESCRIÇÕES DA NBR 6123/1988 (PREMIER RUIFOS NO CONTORNO)
- 14- EMENDAS TÍPICAS DE FÁBRICA DE CONTINUIDADE DOS PERFIS: EXCETO OUTRA INDICAÇÃO, SOLDAR OS PERFIS DE TOPO EM TODO CONTORNO DE CONTATO COM UNITAS CHAMBRADAS.
 - APOS, SOLDAR CHAPAS DE REFORÇO COM ESPESURA (t) IGUAL À ESPESURA DA CHAPA DO PERFIL. TRASPASSE MÍNIMO = 8 cm
 - CADA LADO DO EIXO DA EMENDA
- 15- O FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ DESENVOLVER OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO E SISTEMA DE MONTAGEM E TRANSPORTE DAS PEÇAS
- 16- OS DESENHOS DA ESTRUTURA ARQUITETURA E INSTALAÇÕES, SE COMPLETAM ENTRE SI E O FABRICANTE DEVERÁ CONSIDERAR, PARA EFEITO DE FORNECIMENTO QUE OS DETALHES DO DESENHO DE PROJETO TEM POR OBJETIVO DEFINIR EM GERAL, CASOS TÍPICOS, TIPOS E QUANTIDADES NECESSÁRIAS PARA A CORRETA MONTAGEM DAS ESTRUTURAS
- 17- AS QUANTIDADES FORNECIDAS NÃO INCLUEM ACRESCIMOS PARA PERDAS A SEREM DEVIDO SER VERIFICADAS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA TANTO PARA FINS DE ORÇAMENTO COMO PARA COMPRA DE MATERIAL, NÃO ESTÃO INCLUIDAS AS QUANTIDADES DE RUÍFOS E CALHAS

P72 (1x)

ESC: 1/25
HP 250 x 85,0
Soldar toda superfície de contato



PILARES						
ITEM	QTD	DIMENSÕES	COMPRIMENTO	PESO UNITÁRIO	PESO TOTAL	ÁREA PINTURA
2	P1/P60	W 310 x 52,0	384	742,45	1484,89	27,33
109	8	W 310 x 52,0	384	19,97	159,74	1,99
110	2	HP 250 x 85,0	7795	662,58	1325,15	11,67
2	P20/P61	W 310 x 52,0	384	742,45	1484,89	27,33
110	8	W 310 x 52,0	384	19,97	159,74	1,99
111	2	HP 250 x 85,0	7795	662,58	1325,15	11,67
4	P21/P40/P41/P60	W 310 x 52,0	384	782,38	3129,53	58,65
112	24	W 310 x 52,0	384	19,97	479,23	2,99
113	4	HP 250 x 85,0	7795	662,58	2650,3	11,67
2	P10/P71	W 310 x 52,0	384	773,05	1546,09	28,41
114	8	W 310 x 52,0	384	19,97	159,74	1,99
115	2	HP 250 x 85,0	8155	693,17	1386,35	12,21
2	P11/P70	W 310 x 52,0	384	773,05	1546,09	28,41
116	8	W 310 x 52,0	384	19,97	159,74	1,99
117	2	HP 250 x 85,0	8155	693,17	1386,35	12,21
4	P30/P31/P50/P51	W 310 x 52,0	384	726,28	2905,13	54,71
118	24	W 310 x 52,0	384	19,97	479,23	2,99
119	4	HP 250 x 85,0	7135	606,48	2425,9	10,68
4	P2/P12/P69/P79	W 310 x 52,0	384	773,05	3092,19	56,82
120	16	W 310 x 52,0	384	19,97	319,49	1,99
121	4	HP 250 x 85,0	8155	693,18	2772,7	12,21
3	P9/P19/P62	W 310 x 52,0	384	773,05	2319,14	42,61
122	12	W 310 x 52,0	384	19,97	239,62	1,99
123	3	HP 250 x 85,0	8155	693,17	2079,52	12,21
4	P22/P32/P49/P59	W 310 x 52,0	384	686,35	2745,39	50,72
124	16	W 310 x 52,0	384	19,97	319,49	1,99
125	4	HP 250 x 85,0	7135	606,48	2425,9	10,68
4	P29/P39/P42/P52	W 310 x 52,0	384	686,35	2745,39	50,72
126	16	W 310 x 52,0	384	19,97	319,49	1,99
127	4	HP 250 x 85,0	7135	606,48	2425,9	10,68
23	P3-P8/P13-P18/P63-P68/P74-P78	W 310 x 52,0	388	635,62	14619,15	301,25
128	46	W 310 x 52,0	388	20,15	926,9	1,01
129	23	W 250 x 73,0	8155	595,32	13692,25	12,09
1	P73	W 250 x 73,0	8155	635,62	635,62	13,1
130	2	W 310 x 52,0	388	20,15	40,3	1,01
131	1	W 250 x 73,0	8155	595,32	595,32	12,09
1	P33	W 310 x 52,0	387	561,16	561,16	11,59
132	2	W 310 x 52,0	387	20,15	40,3	1,01
133	1	W 250 x 73,0	7135	520,86	520,86	10,58
1	P53	W 250 x 73,0	7135	561,16	561,16	11,59
134	2	W 310 x 52,0	388	20,15	40,3	1,01
135	1	W 250 x 73,0	7135	520,86	520,86	10,58
22	P23-P28/P34-P38/P43-P48/P54-P58	W 310 x 52,0	388	561,16	12345,41	254,93
136	44	W 310 x 52,0	388	20,15	886,6	1,01
137	22	W 250 x 73,0	7135	520,86	11458,81	10,58
1	P72	W 250 x 73,0	7135	773,05	773,05	14,2
138	4	W 310 x 52,0	384	19,97	79,87	1,99
139	1	HP 250 x 85,0	8155	693,17	693,17	12,21
PESO TOTAL					52494,27 kgf	
ÁREA PINTURA						1032,35 m²

REVISÃO	DATA	AUTOR	REVISOR
00	29/09/2022	CARDOLINA	EMISSÃO INICIAL

YANGLIADA
Soluções em Estruturas Metálicas

Rua Dona OL 40/201
Pav. Superior
Tel. 51 3332 8845
www.yangliada.com.br

RES.P. TÉCNICO
ENR. FELIPE BRASIL VIEGAS
CREA/RN 56.146

ENR. EDUARDO GIULIANI
CREA/RN 34.307

CLIENTE: EXPANSÃO HOSPITAL MUNICIPAL GETULIO VARGAS

CLIENTE: HOSPITAL MUNICIPAL GETULIO VARGAS

ASSUNTO: DETALHAMENTO PILARES

PILARES 33, 53, 72, 23-28, 34-38, 43-48, 54-58 E QUANTITATIVOS PILARES

ESCALA: INDICADA

DATA: 29/09/2022

PROJETISTA: CARDOLINA

REVISÃO: 00

008