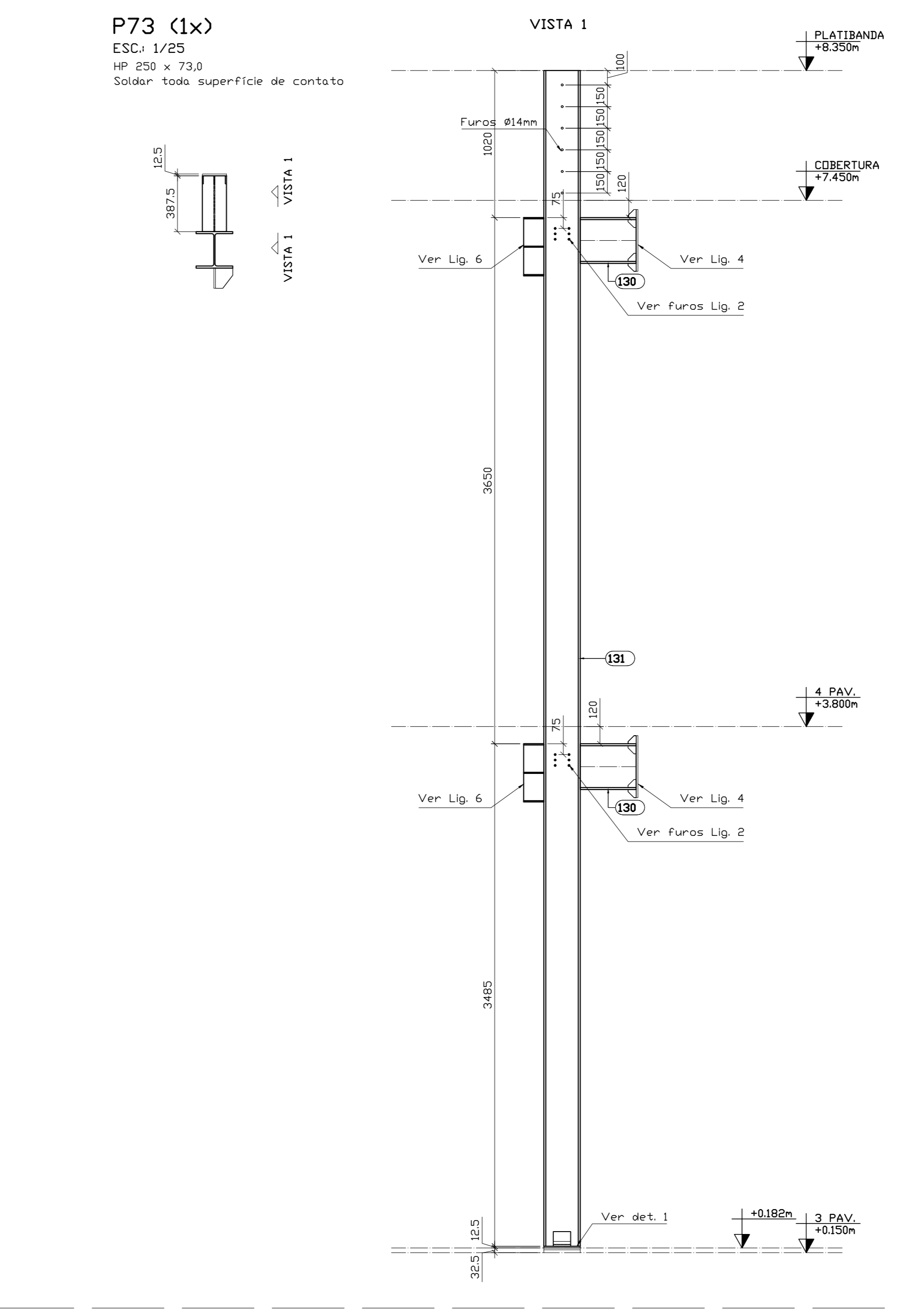
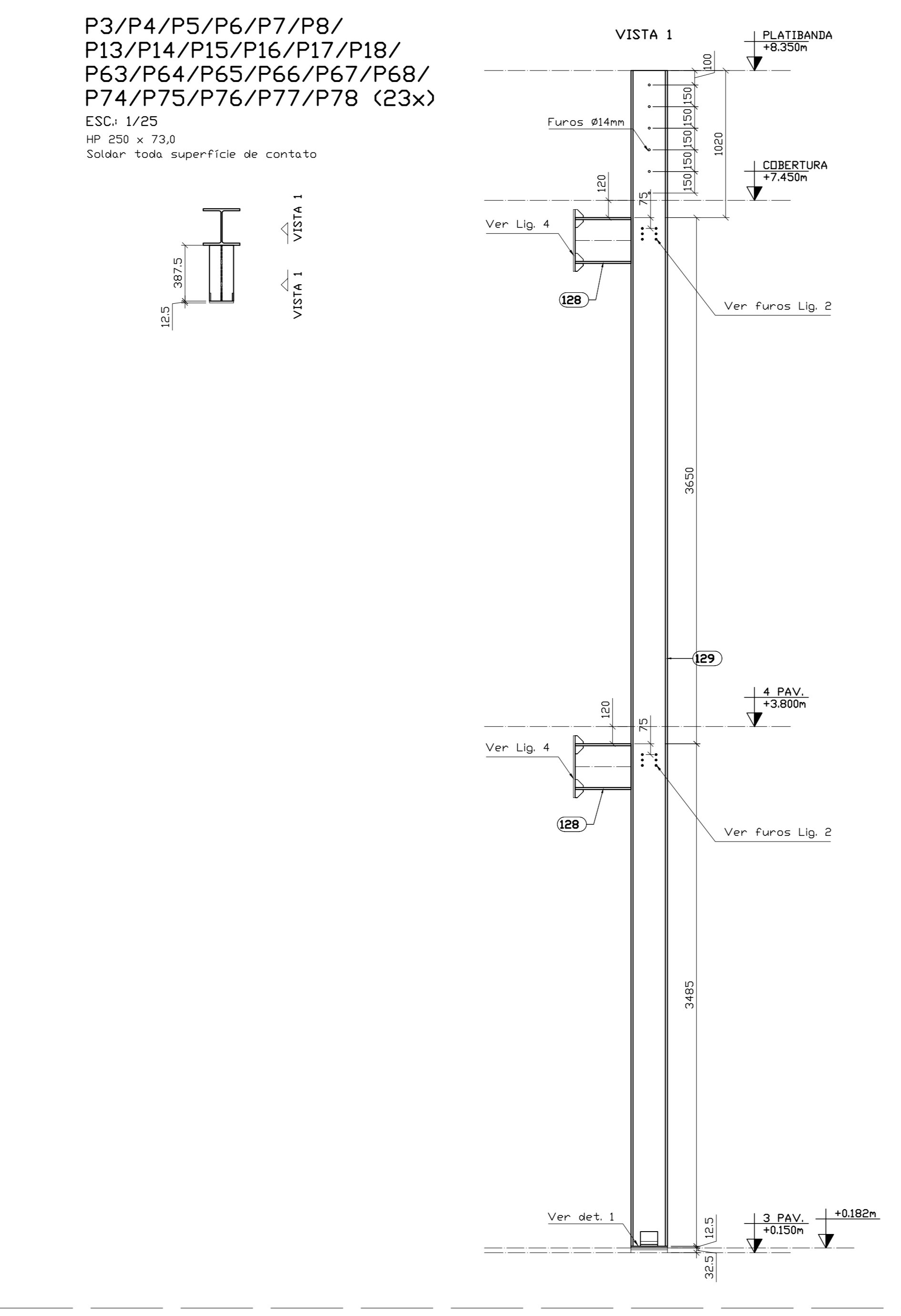
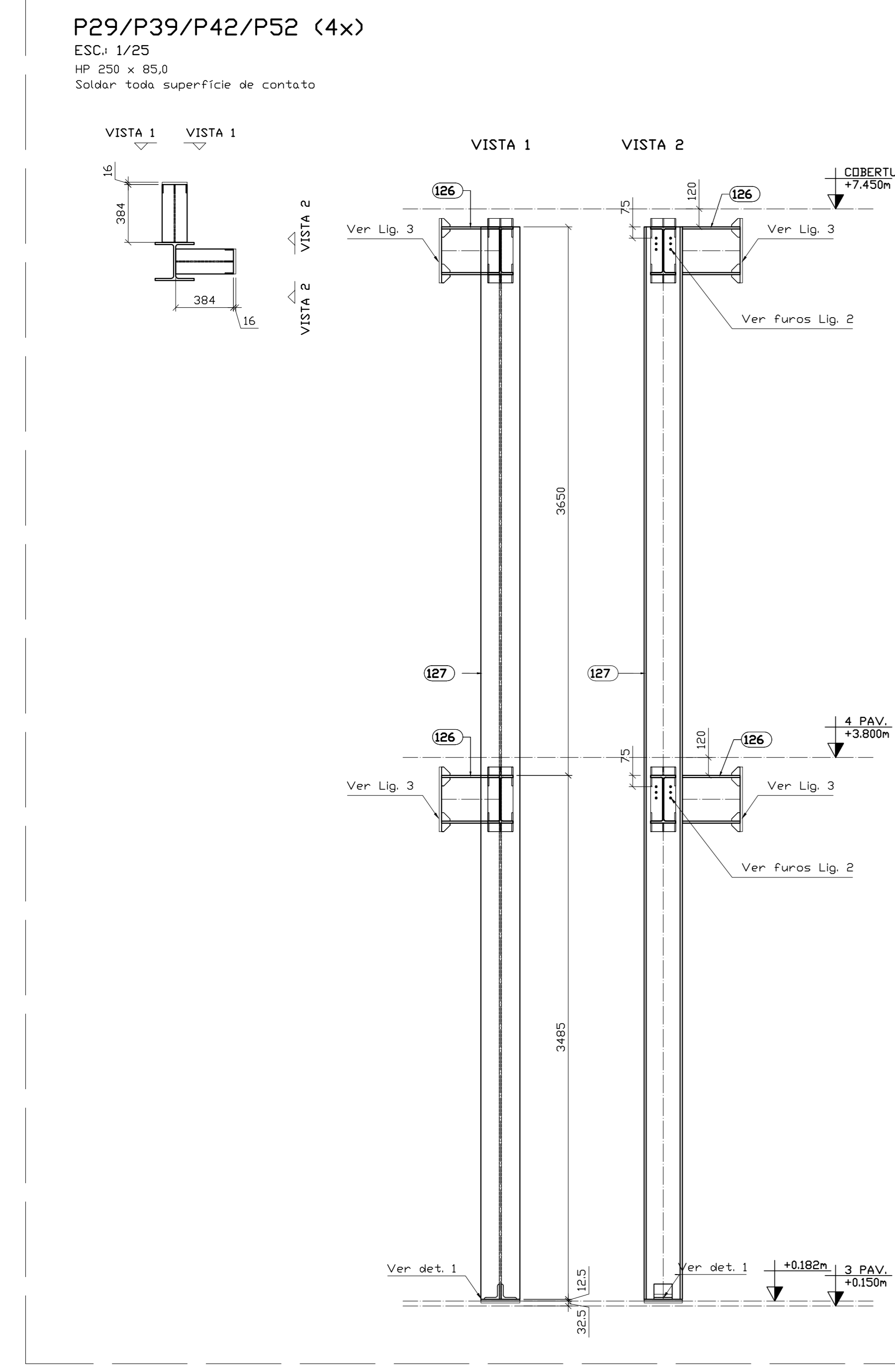


**NOTAS GERAIS: ESTRUTURAS METÁLICAS**

- 1- DIMENSÕES EM mm (MILÍMETROS), EXCETO ONDE INDICADO
- 2- MATERIAS
- 2.1- PERFIS CHAPA DOBRADA ONDE NÃO INDICADO ASTM A-36 OU SIMILAR
- 2.2- PERFIS LAMINADOS E CHAPAS ONDE NÃO INDICADO ASTM A-36 OU SIMILAR
- 2.3- CHUMBADORES - AÇO ASTM A-36
- 2.4- ELETRODOS AWS E70xx
- 2.5- PARAFUSOS: PROTEÇÃO: TODOS OS PARAFUSOS DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO. TIPO: A-325 (ALTA RESISTÊNCIA) TIPO: A-490 (ALTA RESISTÊNCIA)
- 3- CHAPAS DOBRADAS: 4-ESPESURA DA CHAPA
- 4- CHAPAS DOBRADAS: O RAIO DE CURVATURA SERÁ IGUAL A 1,0 x (ESPESURA)
- 5- CHUMBADORES DE FIXAÇÃO EM CONCRETO EXISTENTE (QUANDO NECESSÁRIO) - UTILIZAR CHUMBADORES NHA COM BARRAS HAS Super CONFORME PADRÃO HLTI OU SIMILAR - RESPEITAR EMBUTIMENTOS E AFASTAMENTOS MÍNIMOS CONFORME CATALOGO DO FORNECEDOR
- 6- TRATAMENTO SUPERFICIAL: 6.1- ESTRUTURA METÁLICA: LATEAMENTO COMERCIAL CONFORME PADRÃO INDICADO APLICAR 1 SEMÃO DE PRIMER APLICAR 2 DEMÃO DE PINTURA A BASE EPÓXI COR CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO PROJETO ARQUITETÔNICO
- 6.2- OS CHUMBADORES, PARAFUSOS E TIRANTES COM SUAS RESPECTIVAS CHAPAS SOLDADAS, DEVERÃO SER GALVANIZADAS A FOGO.
- 7- SOLDAS: NÓS, CHAPA DE NÓ, PLACAS, BARRAS, CHAPAS AJUDAIS: - CORDÕES DE SOLDA DE FLETE EM TODA A EXTENSÃO DE CONTATO, COM LADO NÃO MENOR QUE A CHAPA DE MENOR ESPESURA
- 8- O EXECUTANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ VERIFICAR NO LOCAL DA OBRA, ANTES DA CONFECÇÃO DAS PEÇAS, A POSIÇÃO EXATA DOS DOS CHUMBADORES E DIMENSÕES
- 9- NA EXECUÇÃO DESTA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ SER OBEDECIDAS AS NORMAS EM VIGOR, NBR 8801/09 E NBR 14702/01
- 10- PEÇAS DANIFICADAS NO TRANSPORTE OU MONTAGEM, DEVERÃO SER LIXADAS E REPARADAS CONFORME ESPECIFICAÇÃO ORIGINAL
- 11- AS PEÇAS EM TUBO DEVERÃO SER PLENAMENTE VEDADAS À SOLDA
- 12- CONFIRMAR MEDIDAS E INTERFERÊNCIAS NO LOCAL ANTES DO INÍCIO DA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS
- 13- TELHA: VER ESPECIFICAÇÕES NO PROJETO ARQUITETÔNICO. OS DETALHES DE FIXAÇÃO, TRAPASSES DAS TELHAS E FECHAMENTOS LATERAIS, DEVERÃO SER OBEDECIDAS CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE. AS TELHAS, PAINÉIS E FIXADORES DEVERÃO RESISTIR AS PRESSÕES DE VENTO, CONFORME PRESCRIÇÕES DA NBR 6123/1988 (FOR RUIFOS NO CONTORNO)
- 14- EMENDAS TÍPICAS DE FABRICA DE CONTINUIDADE DOS PERFIS: EXCETO OUTRA INDICAÇÃO) SOLDAR OS PERFIS DE TOPO EM TODO CONTORNO DE CONTATO COM UNITAS CHAMBRADAS. APÓS, SOLDAR CHAPAS DE REFORÇO COM ESPESURA (1) IGUAL A ESPESURA DA CHAPA DO PERFIL, TRAPASSE MÍNIMO = 8 cm CADA LADO DO EIXO DA EMENDA.
 

3 PAV (+3150mm)  
4 PAV (+3380mm)  
384mm x 16mm
- 15- O FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ DESENVOLVER OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO E SISTEMA DE MONTAGEM E TRANSPORTE DAS PEÇAS
- 16- OS DESENHOS DA ESTRUTURA ARQUITETURA E INSTALAÇÕES, SE COMPLETAM ENTRE SI E O FABRICANTE DEVERÁ CONSIDERAR, PARA EFETO DE FORNECIMENTO QUE OS DETALHES DO DESENHO DE PROJETO TEM POR OBJETIVO DEFINIR EM GERAL, CASO TIPOS, METODOS E TIPOS DE LOCAÇÃO, NÃO INCLUINDO OBRIGATORIAMENTE TODAS AS PEÇAS NECESSÁRIAS PARA A CORRETA MONTAGEM DAS ESTRUTURAS
- 17- AS QUANTIDADES FORNECIDAS NÃO INCLUEM ACRESCIMOS PARA PERDAS E DEVERÃO SER VERIFICADAS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA TANTO PARA FINS DE ORÇAMENTO COMO PARA COMPRA DE MATERIAL, NÃO SENDO INCLUIDAS AS QUANTIDADES DE RUFOS E CALHAS



OBSERVAÇÕES:

00	29/09/2022	CARDOLINA	EMISSÃO INICIAL		
REVISÃO	DATA	AUTOR	DISCIPLINA		

 <b>VANGUARDIA</b> ENGENHARIA DE SOFTWARE	Rua Dona OL. 40/201 Pav. Negocios Tel. 51 3332 8845 www.vanguardiaengenharia.com.br	ENGR. FELIPE BRASIL VIEGAS CREA/RB 56.846
		ENGR. EDUARDO GIUGLIANI CREA/RB 34.307
<b>IBRA: EXPANSÃO HOSPITAL MUNICIPAL GETULIO VARGAS</b>		
<b>CLIENTE: HOSPITAL MUNICIPAL GETULIO VARGAS</b>		
ASSUNTO:	SESENH	
<b>DETALHAMENTO PILARES</b>		<b>007</b>
PILARES 2, 9, 12, 19, 22, 19, 32, 39, 42, 49, 52, 59, 62, 69, 79, 3-8, 13-18, 63-68, 73-78		
ESCALA:	DATA:	PR. LETISTA:
INDICADA	29/09/2022	CARDOLINA
		REVISÃO:
		00