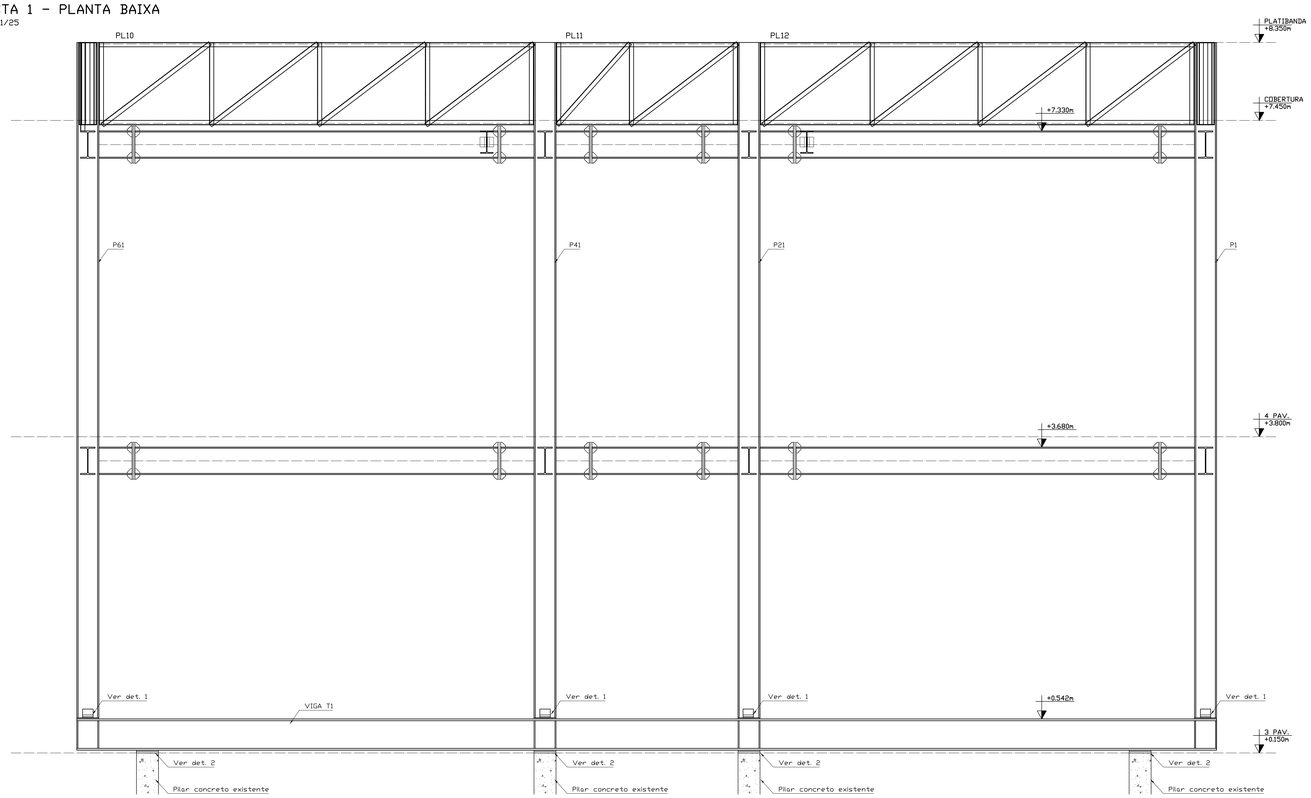
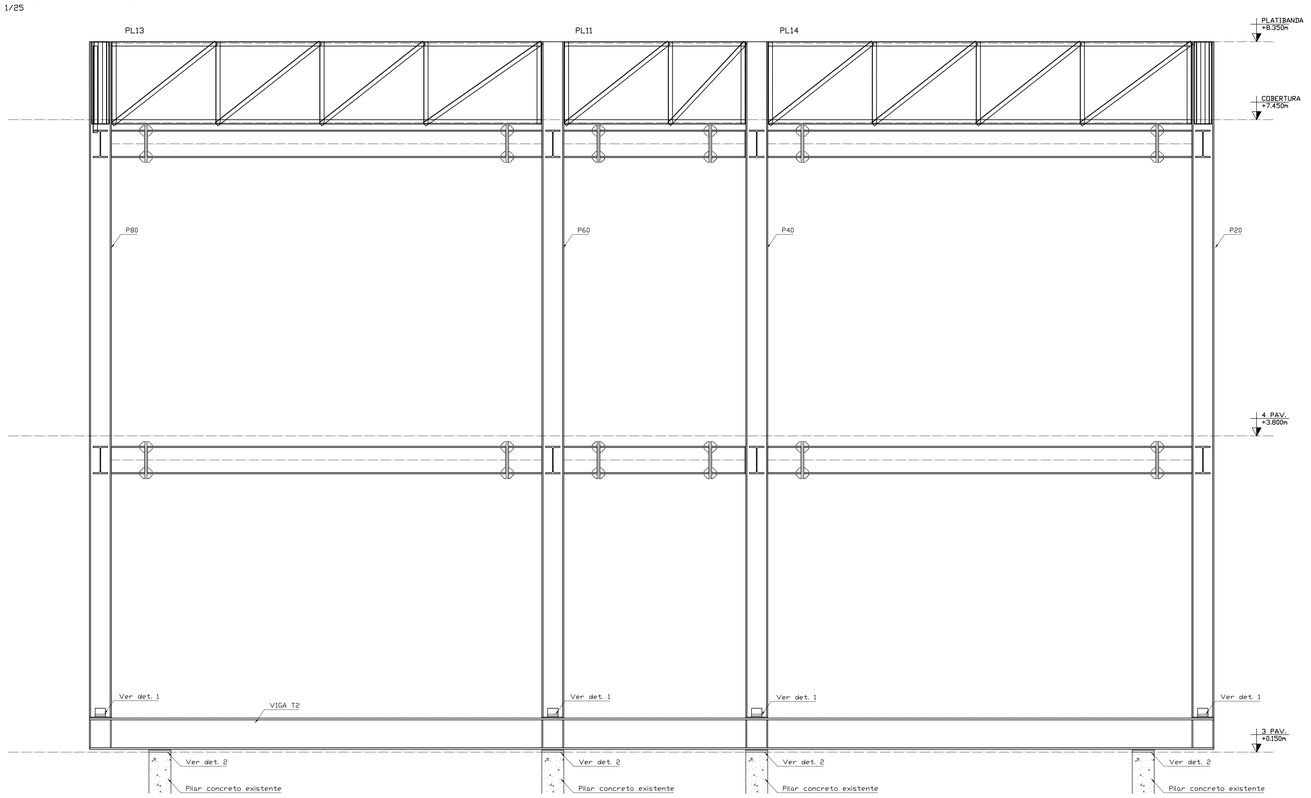
VISTA 1 - PLANTA BAIXA

ESC.: 1/25



VISTA 2 - PLANTA BAIXA

ESC.: 1/25



NOTAS GERAIS:

ESTRUTURAS METÁLICAS

1- DIMENSÕES EM mm (MILÍMETROS), EXCETO ONDE INDICADO

2- MATERIAIS
2.1- PERFIS CHAPA DOBRADA
ONDE NÃO INDICADO: ASTM A-36 OU SIMILAR
2.2- PERFIS LAMINADOS E CHAPAS
ONDE NÃO INDICADO: ASTM A-36 OU SIMILAR
2.3- CHUMBADORES - AÇO ASTM A-36
2.4- ELETRODOS AWS E70.xx
2.5- PARAFUSOS:
PROTEÇÃO: TODOS OS PARAFUSOS DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO.
TIPO: A-325 (ALTA RESISTÊNCIA)
TIPO: A-490 (ALTA RESISTÊNCIA)

3- CHAPAS DOBRADAS: t=ESPESSURA DA CHAPA

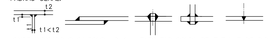
4- CHAPAS DOBRADAS, O RAIO DE CURVATURA SERÁ IGUAL A 1,0 x t(ESPESSURA)

5- CHUMBADORES DE FIXAÇÃO EM CONCRETO EXISTENTE (QUANDO NECESSÁRIO)
- UTILIZAR CHUMBADORES HVA COM BARRAS HAS Super CONFORME PADRÃO HILTI OU SIMILAR
- RESPEITAR EMBUTIMENTOS E AFASTAMENTOS MÍNIMOS CONFORME CATÁLOGO DO FORNECEDOR

6- TRATAMENTO SUPERFICIAL:
6.1- ESTRUTURA METÁLICA:
JATEAMENTO COMERCIAL CONFORME PADRÃO INDICADO
APLICAR 1 DEMÃO DE PRIMER
APLICAR 2 DEMÃO DE PINTURA À BASE EPÓXI
COR CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO PROJETO ARQUITETÔNICO
6.2- OS CHUMBADORES, PARAFUSOS E TIRANTES COM SUAS RESPECTIVAS CHAPAS SOLDADAS, DEVERÃO SER GALVANIZADAS A FOGO.

7- SOLDAS:
NÓS, CHAPA DE NÓ, PLACAS, BARRAS, CHAPAS AUXILIARES:
CORDÕES DE SOLDA DE FILETE EM TODA A EXTENSÃO DE CONTATO, COM LADO NÃO MENOR QUE A CHAPA DE MENOR ESPESSURA

PADRÃO GERAL:



ONDE INDICADO O SIMBOLO ⟨ EXECUTAR SOLDA DE ENTALHE DE BISEL COM PREENCHIMENTO TOTAL, EM TODA A SUPERFICIE DE CONTATO ENTRE AS PEÇAS INDICADAS.

8- O EXECUTANTE DA ESTRUTURA METALICA DEVERÁ VERIFICAR NO LOCAL DA OBRA, ANTES DA CONFECÇÃO DAS PEÇAS, A POSIÇÃO EXATA DOS DOS CHUMBADORES E DIMENSÕES

9- NA EXECUÇÃO DESTA ESTRUTURA DEVERÃO SER OBEDECIDAS AS NORMAS DA ABNT EM VIGOR, NBR 8800/08 E NBR 14762/01

10- PEÇAS DANIFICADAS NO TRANSPORTE OU MONTAGEM, DEVERÃO SER LIXADAS E REPINTADAS CONFORME ESPECIFICAÇÃO ORIGINAL

11- AS PEÇAS EM TUBO DEVERÃO SER PLENAMENTE VEDADAS À SOLDA

12- CONFIRMAR MEDIDAS E INTERFERÊNCIAS NO LOCAL ANTES DO INÍCIO DA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS

13- TELHA: VER ESPECIFICAÇÕES NO PROJETO ARQUITETÔNICO.
OS DETALHES DE FIXAÇÃO, TRASPASSES DAS TELHAS E FECHAMENTOS LATERAIS, DEVERÃO SER OBEDECIDAS CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE.
AS TELHAS, PAINÉIS E FIXADORES DEVERÃO RESISTIR AS PRESSÕES DE VENTO, CONFORME PRESCRIÇÕES DA NBR 6123/1988
PREVER RUFOS NO CONTORNO

14- EMENDAS TIPICAS DE FÁBRICA DE CONTINUIDADE DOS PERFIS:
(EXCETO OUTRA INDICAÇÃO)
SOLDAR OS PERFIS DE TOPO EM TODO CONTORNO DE CONTATO COM JUNTAS CHANFRADAS
APÓS, SOLDAR CHAPAS DE REFORÇO COM ESPESSURA (t) IGUAL À ESPESSURA DA CHAPA DO PERFIL. TRASPASSE MÍNIMO = 8 cm CADA LADO DO EIXO DA EMENDA.

15- O FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ DESENVOLVER OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO E SISTEMA DE MONTAGEM E TRANSPORTE DAS PEÇAS

16- OS DESENHOS DA ESTRUTURA, ARQUITETURA E INSTALAÇÕES, SE COMPLETAM ENTRE SI E O FABRICANTE DEVERÁ CONSIDERAR, PARA EFEITO DE FORNECIMENTO QUE OS DETALHES DO DESENHO DE PROJETO TEM POR OBJETIVO DEFINIR EM GERAL, CASOS TÍPICOS, MÉTODOS E TIPOS DE LIGAÇÃO, NÃO INCLUINDO OBRIGATORIAMENTE TODAS AS PEÇAS NECESSÁRIAS PARA A CORRETA MONTAGEM DAS ESTRUTURAS

17- AS QUANTIDADES FORNECIDAS NÃO INCLUEM ACRÉSCIMOS PARA PERDAS E DEVERÃO SER VERIFICADAS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA TANTO PARA FINS DE ORÇAMENTO COMO PARA COMPRA DE MATERIAL. NÃO ESTÃO INCLUÍDAS AS QUANTIDADES DE RUFOS E CALHAS

OBSERVAÇÕES:

REVISÃO	DATA	AUTOR	DISCRIMINAÇÃO
00	29.09.22	CAROLINA	EMISSÃO INICIAL

VANGUARDA
SISTEMAS ESTRUTURAIS ABERTOS
Rua Dona Otí, 40/201
Porto Alegre/RS
Tel. 51 3332.8945
vanguarda@vanguardaengenharia.com.br
www.vanguardaengenharia.com.br

RESP. TÉCNICO
ENG. FELIPE BRASIL VIEGAS
CREA/RS 86.946
ENG. EDUARDO GIUGLIANI
CREA/RS 34.307

OBRA: EXPANSÃO HOSPITAL MUNICIPAL GETÚLIO VARGAS

CLIENTE: HOSPITAL MUNICIPAL GETÚLIO VARGAS

ASSUNTO: VISTAS
VISTA 1 E VISTA 2

DESENHO: 005

ESCALA:	DATA:	PROJETISTA:	REVISÃO
INDICADA	29/09/2022	CAROLINA	00

DIREITOS AUTORAIS RESERVADOS - LEI 5194/66