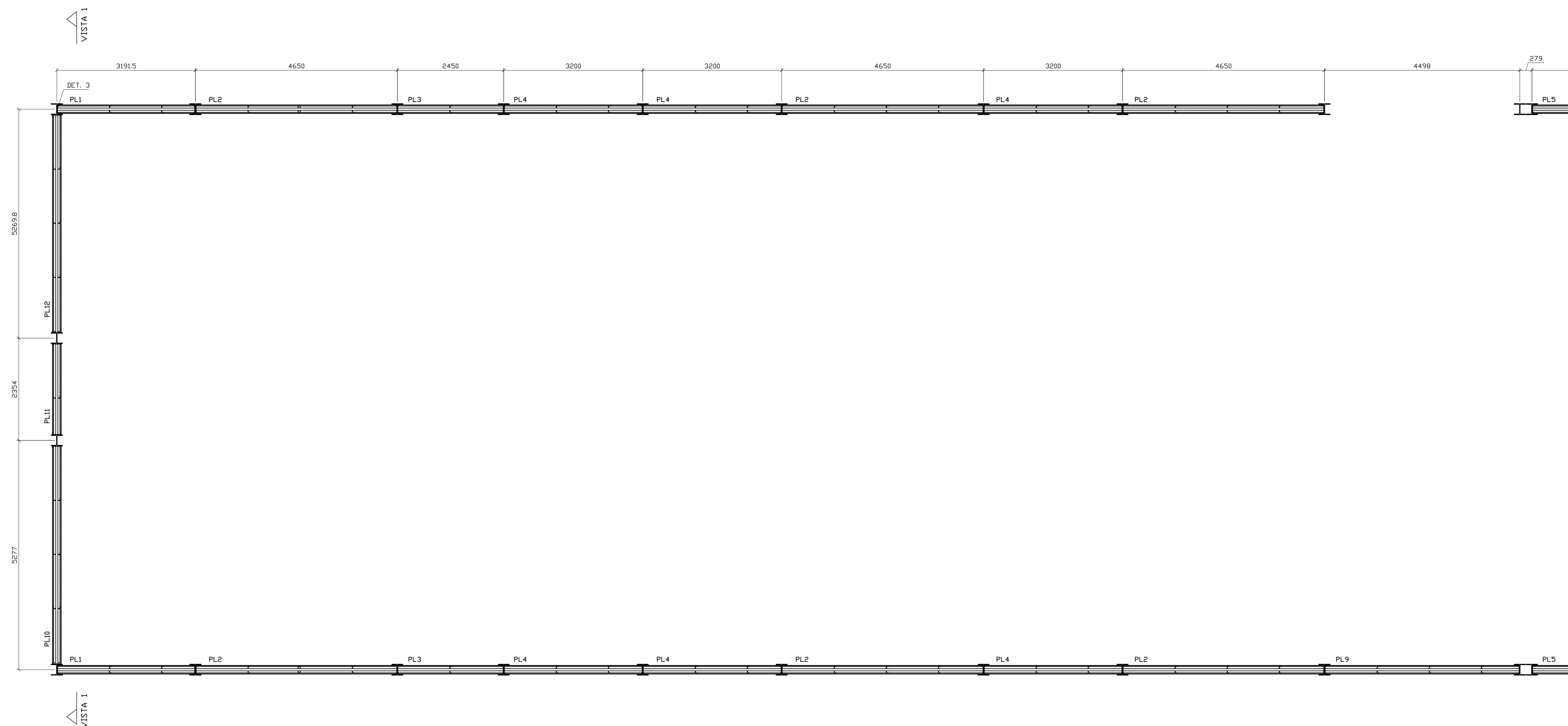
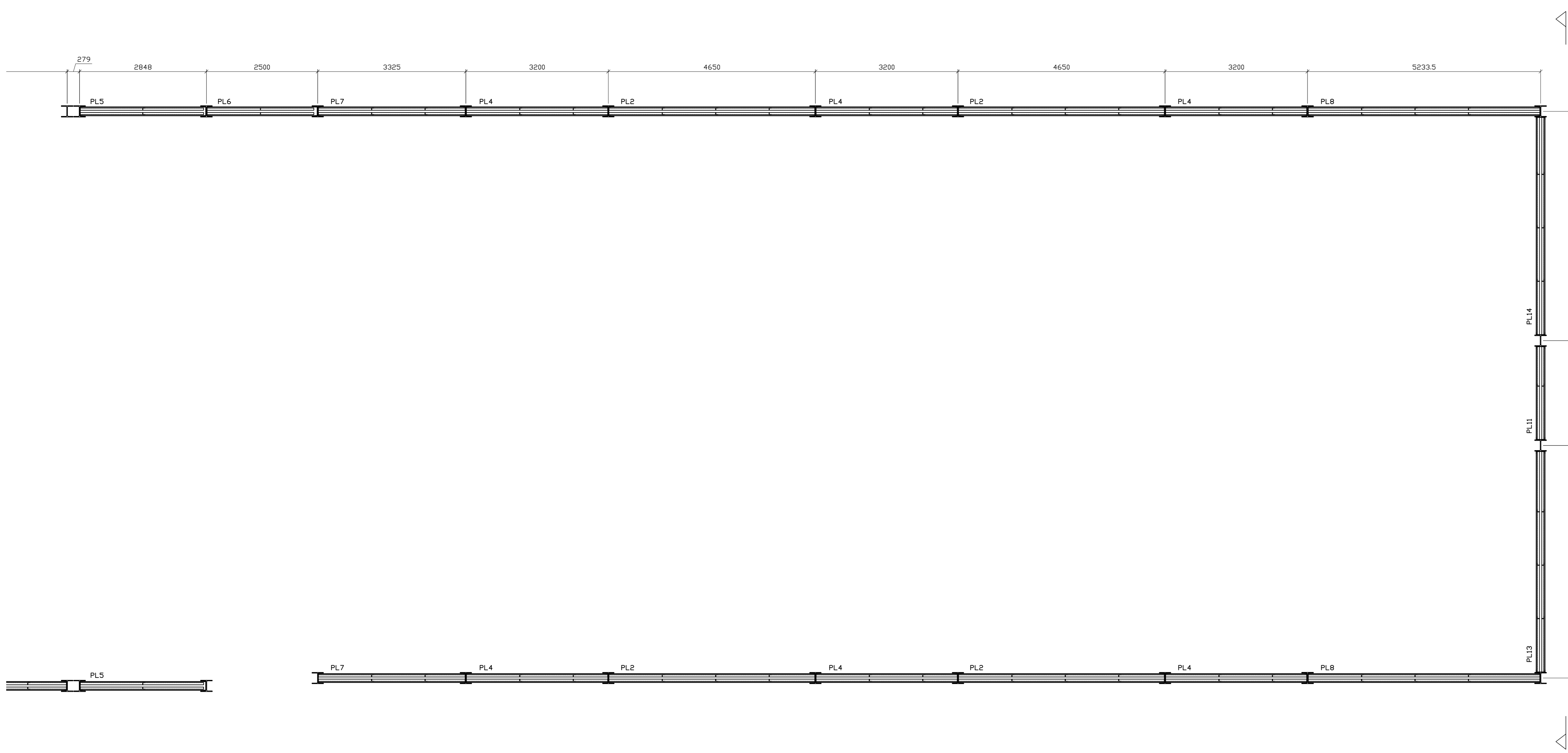


PLANTA BAIXA - PLATIBANDA - ÁREA 1
ESC: 1/50

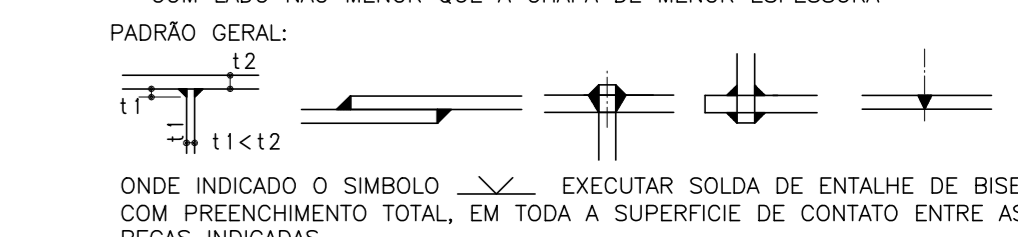


PLANTA BAIXA - PLATIBANDA - ÁREA 2
ESC: 1/50



NOTAS GERAIS:
ESTRUTURAS METÁLICAS

- 1- DIMENSÕES EM mm (MILÍMETROS), EXCETO ONDE INDICADO
- 2- MATERIAS
- 2.1- PERFIS CHAPA DOBRADA
ONDE NÃO INDICADO ASTM A-36 OU SIMILAR
- 2.2- PERFIS LAMINADOS E CHAPAS
ONDE NÃO INDICADO ASTM A-36 OU SIMILAR
- 2.3- CHUMBADORES = AÇO ASTM A-36
- 2.4- ELETRODOS AWS E70.xx
- 2.5- PARAFUSOS:
PROTEÇÃO: TODOS OS PARAFUSOS DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO.
TIPO: A-325 (ALTA RESISTÊNCIA)
TIPO: A-490 (ALTA RESISTÊNCIA)
- 3- CHAPAS DOBRADAS: +ESPESURA DA CHAPA
- 4- CHAPAS DOBRADAS, O RAIO DE CURVATURA SERÁ IGUAL A 1,0 x (ESPESURA)
- 5- CHUMBADORES DE FIXAÇÃO EM CONCRETO EXISTENTE (QUANDO NECESSÁRIO)
- UTILIZAR CHUMBADORES HVA COM BARRAS HAS Super CONFORME PADRÃO HLT1 OU SIMILAR
- RESPEITAR EMBUTIMENTOS E AFASTAMENTOS MÍNIMOS CONFORME CATALOGO DO FORNECEDOR
- 6- TRATAMENTO SUPERFICIAL:
6.1- ESTRUTURA METÁLICA:
LÁTAMAMENTO COMERCIAL CONFORME PADRÃO INDICADO
APLICAR 1 DEMÃO DE PRIMER
APLICAR 2 DEMÃO DE PINTURA A BASE EPÓXI
COR CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO PROJETO ARQUITETÔNICO
6.2- OS CHUMBADORES, PARAFUSOS E TIRANTES COM SUAS RESPECTIVAS CHAPAS SOLDADAS, DEVERÃO SER GALVANIZADAS A FOGO.
- 7- SOLDAS:
NÓS, CHAPA DE NÓ, PLACAS, BARRAS, CHAPAS AUXILIARES:
CORDEIS DE SOLDA DE FLETE EM TODA A EXTENSÃO DE CONTATO, COM LADO NÃO MENOR QUE A CHAPA DE MENOR ESPESURA



- 8- O EXECUTANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ VERIFICAR NO LOCAL DA OBRA, ANTES DA CONFECÇÃO DAS PEÇAS, A POSIÇÃO EXATA DOS DOS CHUMBADORES E DIMENSÕES
- 9- NA EXECUÇÃO DESTA ESTRUTURA DEVERÃO SER OBEDECIDAS AS NORMAS DA ABNT EM VIGOR, NBR 8850/08 E NBR 14762/01
- 10- PEÇAS DANIFICADAS NO TRANSPORTE OU MONTAGEM, DEVERÃO SER LIÇADAS E REPARADAS CONFORME ESPECIFICAÇÃO ORIGINAL
- 11- AS PEÇAS EM TUBO DEVERÃO SER PLENAMENTE VEDADAS A SOLDA
- 12- CONFIRMAR MEDIDAS E INTERFERÊNCIAS NO LOCAL ANTES DO INÍCIO DA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS
- 13- TELHA: VER ESPECIFICAÇÕES NO PROJETO ARQUITETÔNICO.
OS DETALHES DE FIXAÇÃO, TRASPASSES DAS TELHAS E FECHAMENTOS LATERAIS, DEVERÃO SER OBEDECIDAS CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE.
AS TELHAS, PAINÉIS E FIXADORES DEVERÃO RESISTIR AS PRESSÕES DE VENTO, CONFORME PRESCRIÇÕES DA NBR 6123/1988 PREVER RUFOS NO CONTORNO
- 14- EMENDAS TÍPICAS DE FÁBRICA DE CONTINUIDADE DOS PERFIS:
(EXCETO OUTRA INDICAÇÃO)
SOLDAR OS PERFIS DE TOPO EM TODO CONTORNO DE CONTATO COM UNITAS CHATRIÇADAS
APÓS, SOLDAR CHAPAS DE REFORÇO COM ESPESURA (1) IGUAL À ESPESURA DA CHAPA DO PERFIL. TRASPASSE MÍNIMO = 8 cm CADA LADO DO EIXO DA EMENDA
- 15- O FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ DESENVOLVER OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO E SISTEMA DE MONTAGEM E TRANSPORTE DAS PEÇAS
- 16- OS DESENHOS DA ESTRUTURA ARQUITETURA E INSTALAÇÕES, SE COMPLETAM ENTRE SI E O FABRICANTE DEVERÁ CONSIDERAR, PARA EFEITO DE FORNECIMENTO QUE OS DETALHES DO DESENHO DE PROJETO TEM POR OBJETO DEFINIR EM GERAL, CASOS TIPOS, MÉTODOS E TIPOS DE LIGAÇÃO, NÃO INCLUINDO OBRIGATORIAMENTE TODAS AS PEÇAS NECESSÁRIAS PARA A CORRETA MONTAGEM DAS ESTRUTURAS
- 17- AS QUANTIDADES FORNECIDAS NÃO INCLUEM ACRESCIMOS PARA PERDAS E DEVERÃO SER VERIFICADAS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA TANTO PARA FINS DE ORÇAMENTO COMO PARA COMPRA DE MATERIAL. NÃO ESTÃO INCLUIDAS AS QUANTIDADES DE RUPOS E CALHAS

OBSERVAÇÕES:

00	29/09/2022	CARDOLINA	EMISSÃO	INICIAL	RESP. TÉCNICO
REVISÃO	DATA	AUTOR	EMISSÃO	INICIAL	DISCIPLINADO
		Rua Dona OL 40/201 Povo Novo Tel. 51 3332 8848 www.vanguardengenharia.com.br		ENG. FELIPE BRASL VIEGAS CREA/RB 66.946 ENG. EDUARDO GIULIANI CREA/RB 34.307	
IBRA: EXPANSÃO HOSPITAL MUNICIPAL GETULIO VARGAS					
CLIENTE: HOSPITAL MUNICIPAL GETULIO VARGAS					
ASSUNTO: PLATIBANDA PLANTA BAIXA				DESENHO: 004	
ESCALA:	INDICADA	DATA:	29/09/2022	PROJETISTA:	CARDOLINA
REVISÃO:	00	DIRETOS: AUTOMATIZADOS RESERVADOS - LEI 5974/66			