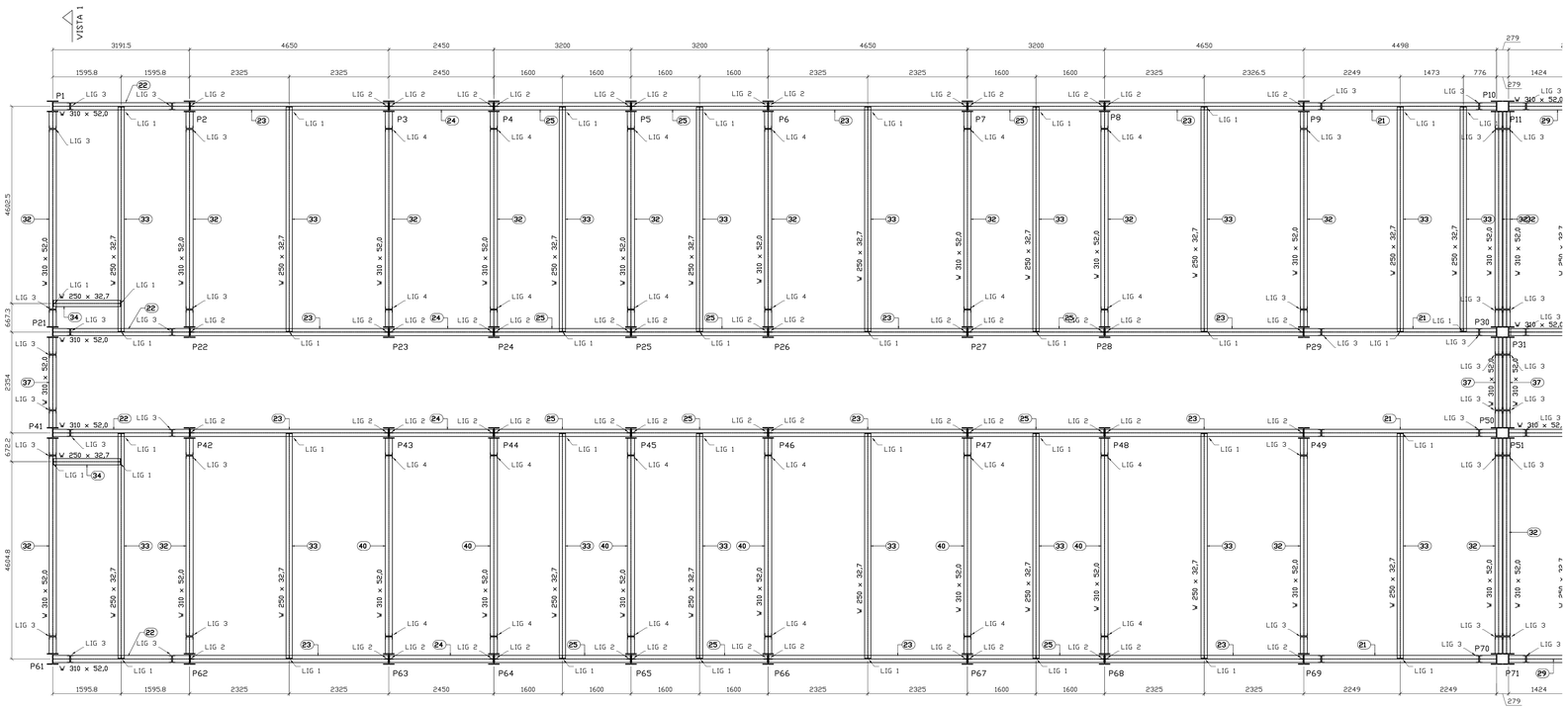
# PLANTA BAIXA - COBERTURA - ÁREA 1

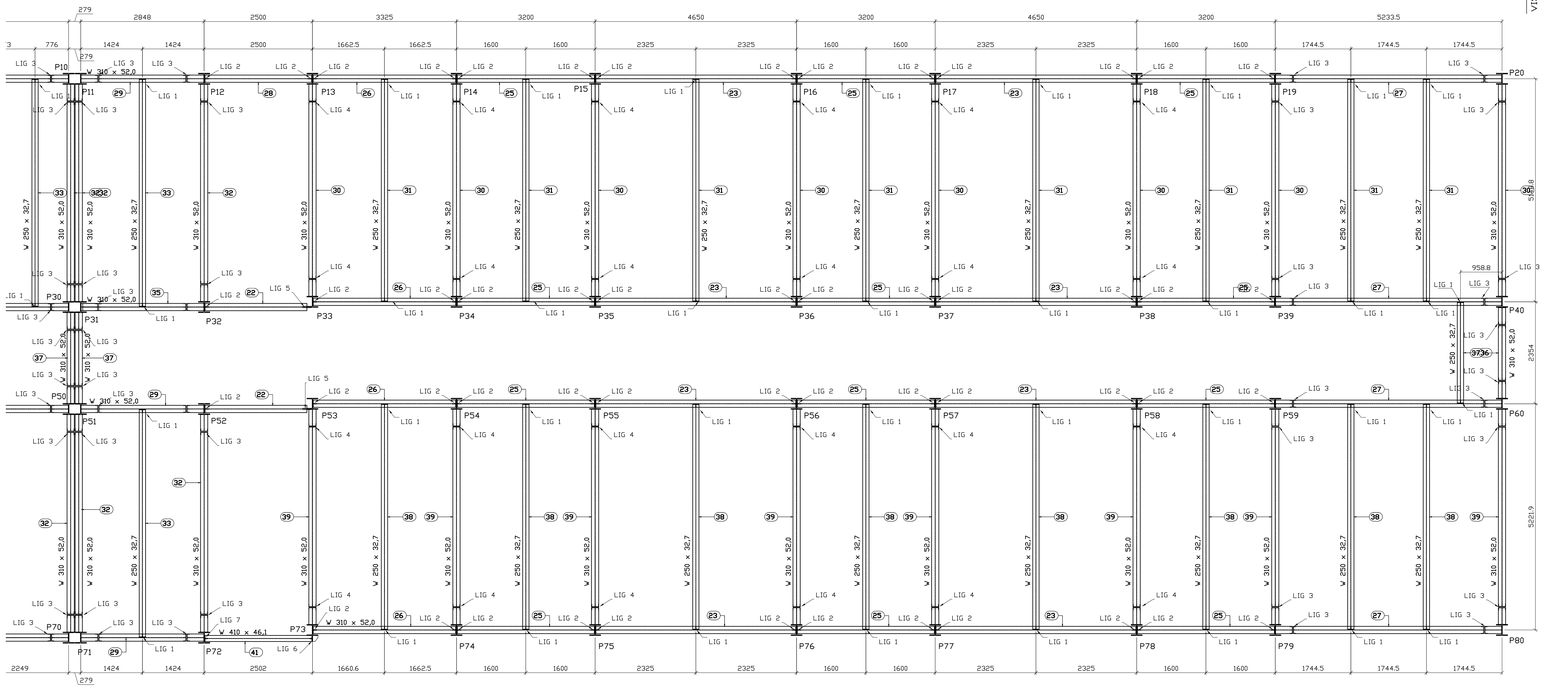
ESC.: 1/50




| VIGAS COBERTURA | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ITEM | QTD. | DIMENSÕES | COMPRIMENTO | PESO UNITÁRIO | PESO TOTAL | ÁREA PINTURA |
| | 1 | VIGAS | | 28043.63 | 28043.63 | 736.07 |
| 21 | 4 | V 310 x 52,0 | 3652 | 189.88 | 759.53 | 18.52 |
| 22 | 6 | V 310 x 52,0 | 2345 | 121.95 | 731.68 | 17.87 |
| 23 | 20 | V 310 x 52,0 | 4629 | 239.64 | 4792.84 | 116.78 |
| 24 | 4 | V 310 x 52,0 | 2411 | 125.39 | 501.57 | 12.25 |
| 25 | 24 | V 310 x 52,0 | 3161 | 164.39 | 3945.43 | 96.23 |
| 26 | 4 | V 310 x 52,0 | 3286 | 170.89 | 683.57 | 16.67 |
| 27 | 4 | V 310 x 52,0 | 4387 | 228.13 | 912.51 | 22.24 |
| 28 | 1 | V 310 x 52,0 | 2459 | 127.84 | 127.84 | 3.12 |
| 29 | 3 | V 310 x 52,0 | 2002 | 104.08 | 312.25 | 7.63 |
| 30 | 8 | V 310 x 52,0 | 4072 | 211.76 | 1694.11 | 41.29 |
| 31 | 8 | V 250 x 32,7 | 5118 | 167.37 | 1337.94 | 43.92 |
| 32 | 18 | V 310 x 52,0 | 4193 | 217.93 | 3923.79 | 95.6 |
| 33 | 19 | V 250 x 32,7 | 5233 | 171.16 | 3253.87 | 106.91 |
| 34 | 2 | V 250 x 32,7 | 1553 | 50.98 | 101.95 | 3.36 |
| 35 | 1 | V 310 x 52,0 | 2373 | 123.71 | 123.71 | 3.02 |
| 36 | 1 | V 250 x 32,7 | 2356 | 75.73 | 75.73 | 2.49 |
| 37 | 4 | V 310 x 52,0 | 1259 | 65.94 | 263.74 | 6.45 |
| 38 | 8 | V 250 x 32,7 | 5185 | 169.56 | 1356.47 | 44.54 |
| 39 | 8 | V 310 x 52,0 | 4145 | 215.53 | 1724.26 | 42.02 |
| 40 | 6 | V 310 x 52,0 | 4281 | 218.4 | 1310.4 | 31.94 |
| 41 | 1 | V 410 x 46,1 | 2474 | 114.03 | 114.03 | 3.31 |
| PESO TOTAL | | | | | 28043.63 kgf | |
| ÁREA PINTURA | | | | | 736.07 m2 | |

# PLANTA BAIXA - COBERTURA - ÁREA 2

ESC.: 1/50




**NOTAS GERAIS:**

**ESTRUTURAS METÁLICAS**

1- DIMENSÕES EM mm (MILÍMETROS), EXCETO ONDE INDICADO

2- MATERIAIS
2.1- PERFIS CHAPA DOBRADA
ONDE NÃO INDICADO: ASTM A-36 OU SIMILAR
2.2- PERFIS LAMINADOS E CHAPAS
ONDE NÃO INDICADO: ASTM A-36 OU SIMILAR
2.3- CHUMBADORES - AÇO ASTM A-36
2.4- ELETRODOS AWS E70.xx
2.5- PARAFUSOS:
PROTEÇÃO: TODOS OS PARAFUSOS DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO.
TIPO: A-325 (ALTA RESISTÊNCIA)
TIPO: A-490 (ALTA RESISTÊNCIA)

3- CHAPAS DOBRADAS: t=ESPESSURA DA CHAPA

4- CHAPAS DOBRADAS: O RAIO DE CURVATURA SERÁ IGUAL A 1,0 x t(ESPESSURA)

5- CHUMBADORES DE FIXAÇÃO EM CONCRETO EXISTENTE (QUANDO NECESSÁRIO)
- UTILIZAR CHUMBADORES HVA COM BARRAS HAS Super CONFORME PADRÃO HILTI OU SIMILAR
- RESPEITAR EMBUTIMENTOS E AFASTAMENTOS MÍNIMOS CONFORME CATÁLOGO DO FORNECEDOR

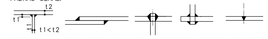
6- TRATAMENTO SUPERFICIAL:

6.1- ESTRUTURA METÁLICA:
JATEAMENTO COMERCIAL CONFORME PADRÃO INDICADO
APLICAR 1 DEMÃO DE PRIMER
APLICAR 2 DEMÃO DE PINTURA À BASE EPÓXI
COR CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO PROJETO ARQUITETÔNICO

6.2- OS CHUMBADORES, PARAFUSOS E TIRANTES COM SUAS RESPECTIVAS CHAPAS SOLDADAS, DEVERÃO SER GALVANIZADAS A FOGO.

7- SOLDAS:
NÓS, CHAPA DE NÓ, PLACAS, BARRAS, CHAPAS AUXILIARES:
CORDÕES DE SOLDA DE FILETE EM TODA A EXTENSÃO DE CONTATO, COM LADO NÃO MENOR QUE A CHAPA DE MENOR ESPESSURA

PADRÃO GERAL:




ONDE INDICADO O SIMBOLO ⋁ EXECUTAR SOLDA DE ENTALHE DE BISEL COM PREENCHIMENTO TOTAL, EM TODA A SUPERFICIE DE CONTATO ENTRE AS PEÇAS INDICADAS.

8- O EXECUTANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ VERIFICAR NO LOCAL DA OBRA, ANTES DA CONFECÇÃO DAS PEÇAS, A POSIÇÃO EXATA DOS DOS CHUMBADORES E DIMENSÕES.

9- NA EXECUÇÃO DESTA ESTRUTURA DEVERÃO SER OBEDECIDAS AS NORMAS DA ABNT EM VIGOR, NBR 8800/08 E NBR 14762/01

10- PEÇAS DANIFICADAS NO TRANSPORTE OU MONTAGEM, DEVERÃO SER LIXADAS E REPINTADAS CONFORME ESPECIFICAÇÃO ORIGINAL

11- AS PEÇAS EM TUBO DEVERÃO SER PLENAMENTE VEDADAS À SOLDA

12- CONFIRMAR MEDIDAS E INTERFERÊNCIAS NO LOCAL ANTES DO INÍCIO DA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS

13- TELHA: VER ESPECIFICAÇÕES NO PROJETO ARQUITETÔNICO.
OS DETALHES DE FIXAÇÃO, TRASPASSES DAS TELHAS E FECHAMENTOS LATERAIS, DEVERÃO SER OBEDECIDAS CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE.
AS TELHAS, PAINÉIS E FIXADORES DEVERÃO RESISTIR AS PRESSÕES DE VENTO, CONFORME PRESCRIÇÕES DA NBR 6123/1988 PREVER RUFOS NO CONTORNO

14- EMENDAS TÍPICAS DE FÁBRICA DE CONTINUIDADE DOS PERFIS:
(EXCETO OUTRA INDICAÇÃO)
SOLDAR OS PERFIS DE TOPO EM TODO CONTORNO DE CONTATO COM JUNTAS CHANFRADAS
APÓS, SOLDAR CHAPAS DE REFORÇO COM ESPESSURA (t) IGUAL À ESPESSURA DA CHAPA DO PERFIL. TRASPASSE MÍNIMO = 8 cm CADA LADO DO EIXO DA EMENDA.

15- O FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ DESENVOLVER OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO E SISTEMA DE MONTAGEM E TRANSPORTE DAS PEÇAS.

16- OS DESENHOS DA ESTRUTURA, ARQUITETURA E INSTALAÇÕES, SE COMPLETAM ENTRE SI E O FABRICANTE DEVERÁ CONSIDERAR, PARA EFEITO DE FORNECIMENTO QUE OS DETALHES DO DESENHO DE PROJETO TEM POR OBJETIVO DEFINIR EM GERAL, CASOS TÍPICOS, MÉTODOS E TIPOS DE LIGAÇÃO, NÃO INCLUINDO OBRIGATORIAMENTE TODAS AS PEÇAS NECESSÁRIAS PARA A CORRETA MONTAGEM DAS ESTRUTURAS

17- AS QUANTIDADES FORNECIDAS NÃO INCLUEM ACRÉSCIMOS PARA PERDAS E DEVERÃO SER VERIFICADAS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA TANTO PARA FINS DE ORÇAMENTO COMO PARA COMPRA DE MATERIAL. NÃO ESTÃO INCLUÍDAS AS QUANTIDADES DE RUFOS E CALHAS

OBSERVAÇÕES:

| REVISÃO | DATA | AUTOR | DISCRIMINAÇÃO |
|---|---|---|---|
| 00 | 29.09.22 | CAROLINA | EMISSÃO INICIAL |


VANGUARDA
SISTEMAS ESTRUTURAIS ABERTOS
Rua Dona Otí, 40/201
Porto Alegre/RS
Tel. 51 3332 8945
vanguarda@vanguardaengenharia.com.br
www.vanguardaengenharia.com.br

RESP. TÉCNICO
ENG. FELIPE BRASIL VIEGAS
CREA/RS 86.946
ENG. EDUARDO GIUGLIANI
CREA/RS 34.307


OBRA: EXPANSÃO HOSPITAL MUNICIPAL GETÚLIO VARGAS

CLIENTE: HOSPITAL MUNICIPAL GETÚLIO VARGAS

ASSUNTO: COBERTURA
PLANTA BAIXA E QUANTITATIVOS

DESENHO: 003

| ESCALA: | DATA: | PROJETISTA: | REVISÃO |
|---|---|---|---|
| INDICADA | 29/09/2022 | CAROLINA | 00 |

DIREITOS AUTORAIS RESERVADOS - LEI 5194/66